



应用领域

- 实验室中对瓶装啤酒或容器盛装啤酒进行的浊度测量
- 检测瓶装啤酒储藏寿命时的浊度测量

特点

- 双角度同时测量不同大、小颗粒级别下的啤酒浊度，有助于质量分析控制
- 具有色度补偿功能
- 多达999个测量数据存储
- 瓶自动旋转和水浴，减少测量误差
- 10个线性化曲线可供选择，适用于不同的颜色的瓶子
- 提供标准浊度值的固态校准杯 校准简便而准确

SIGRIST 实验室浊度仪

型号：LabScat



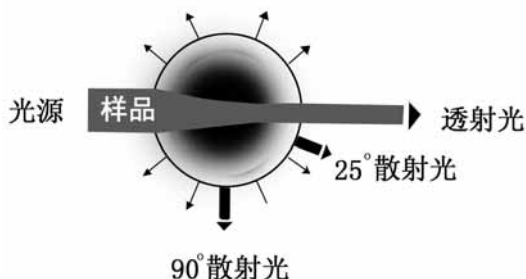
SIGRIST-PHOTOMETER AG

Hofurlistrasse 1 • CH-6373 Ennetbürgen
Phone +41 (0) 41/ 6 24 54 54
Fax +41 (0) 41/ 6 24 54 55
<http://www.photometer.com>
e-mail: info@photometer.com

测量原理

浊度是由液体中的固态颗粒造成的，当光束进入样品时，被颗粒物散射。对散射光的强度进行测量，得到浊度值，即反映出液体中固态颗粒浓度的情况。

在啤酒厂，测量浊度是保证产品质量的重要手段，作为啤酒清澈度的指标，同时，与啤酒累积老化实验结合，可提供有关啤酒储藏寿命的信息。此外对于中间产物（麦芽，大罐，未过滤啤酒）的检测，可优化啤酒生产过程。



LabScat 浊度仪采用 SIGRIST 公司独特的双光束（测量光束和参比光束）技术，同时测量来自同一光源的透射光、90 ° 和 25 ° 散射光强度。因此可以消除因啤酒颜色、测量池窗口污染或光源波动产生的误差，测量稳定精确。

LabScat 分别测量两个角度下的散射光，与传统的单角度测量相比，能够提供更多的信息：90 ° 值指示小颗粒介质的浓度或胶质浓度；25 ° 值主要指示大颗粒介质产生的浊度（如酵母、硅藻土颗粒）

LabScat 在工厂用福马胨进行校准，福马胨作为 EBC、ASBC、NTU 和 TE/F 单位的参照标准，其它的单位可以用转换系数编程得到。

遵照 IS9001 的要求采用一个具有固定值的校准单元，用户只需要输入该标准值，便可以进行校正，避免了在实验室中采用福马胨校准带来的诸多问题。

线性化曲线

附带十个线性化曲线编程，以适应不同形状的瓶子，对瓶子的颜色和尺寸产生的影响进行补偿。

样品操作

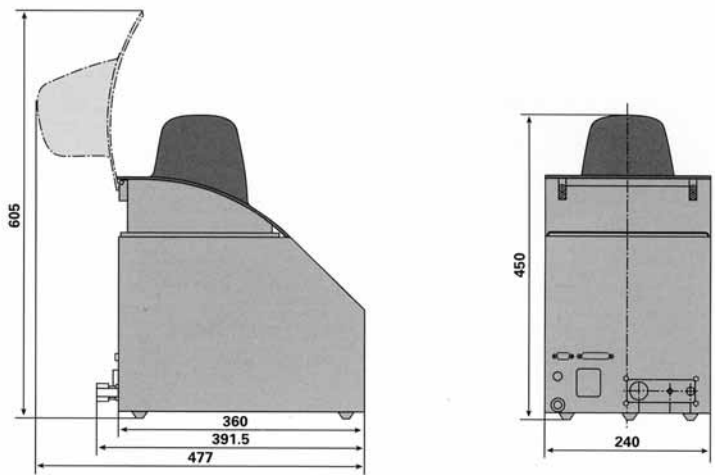
操作和通信

尺寸

可以对任何瓶子或玻璃容器中的样品进行测试。直接对带瓶啤酒测试而不需要去除样品中的气体。可使用各种标准型号和颜色的瓶子。由于具备瓶子自动旋转从而具有多方位测量的功能，瓶子表面的不规则不会影响测量精度。水浴可减少冷凝或反射所产生的测量误差。

通电后可直接进行操作：按一个键即可开始测量。按功能键进行打印、存储数据和获得线性化曲线。利用菜单对测量过程进行设置。

LabScat 可储存 999 个数据，每个数据包括该样品的编号，数量和测量时间。样品的编号可自动产生，也可通过电脑键盘输入，或使用条形条码器。数据可输出打印，也可作为一个文件存储在计算机中。



规格

浊度测量

测量原理:	90 ° /25 ° 散射光测量
测量范围:	0 ~ 100(500) EBC, 0 ~ 400(2000)NTU
最大色度补偿:	50EBC
测量波长:	650nm
线性化曲线:	10条
数据存储:	999个
瓶尺寸:	直径50~90mm, 高度可达330mm
瓶颜色:	棕色, 绿色, 白色

连接

打印机:	Centronics
PC接口:	RS232
键盘:	PS/2
读取器:	PS/2
水浴:	循环水约0.5l/min
电源:	85 ~ 264V/47~440Hz
输入功率:	25W

仪器数据

重量:	10.9Kg
环境温度:	0 °C ~ +40 °C
水浴温度:	0 °C ~ +40 °C